

TOP LUBE EM 80

Lubrorefrigerante emulsionabile

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: liquido ambrato
pH all'1%	: n.d.
Composizione chimica	: olii minreali, coemulganti, antiossidanti, antiruggine

Impiego tipico

TOP LUBE EM 80 è un prodotto emulsionabile di qualità superiore particolarmente indicato per operazioni di taglio, nelle varie diluizioni, su materiali ferrosi e non ferrosi.

Caratteristiche

Il prodotto in questione offre le seguenti caratteristiche:

L'alto indice di conservabilità del prodotto garantisce nel tempo il mantenimento delle caratteristiche di base.

Le sue emulsioni offrono:

- un grado di stabilità elevato per lunghi periodi di esercizio essendo dotate di una efficace azione microbocida e tamponante verso il pH;
- una spiccata azione anticorrosiva ed antiruggine;
- assoluta innocuità per gli operatori alle macchine, purchè siano rispettate le elementari norme di igiene e prevenzione.

Condizioni di Impiego

Concentrazione d'utilizzo : 4-5% per normali operazioni di taglio,
fino al 8% per lavorazioni più gravose