

Acqua RUST 600

Antincrostante per impianti ad osmosi inversa

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: Liquido
Composizione chimica	: Miscela di sequestranti e poliacrilati

Impiego tipico

L'Acqua RUST 600 può essere efficacemente utilizzato come additivo per prevenire la precipitazione di carbonati, silice e altri Sali insolubili di calcio e ferro all'interno di impianti a osmosi inversa. Il prodotto Acqua RUST 600 risulta compatibile con tutti i tipi di membrane e impianti di "dissalazione" dell'acqua mediante "osmosi inversa".

Caratteristiche

Il prodotto Acqua RUST 600 non contiene sostanze tossiche o irritanti verso l'operatore. Il prodotto risulta stabile anche in ambiente alcalino o in presenza di ipoclorito.

Condizioni di Impiego

Concentrazione d'utilizzo	: 0.1-1%
Temperatura di lavoro	: nessun limite