

Flussante M61

Flussante per saldobrasatura

Dati Chimico Fisici

Stato fisico	: liquido praticamente neutro
pH all'1%	: 6
Composizione chimica	: miscela di solventi ossigenati, borati e fluoborati.
Esente da	: colofonia e cloruro di zinco

Impiego tipico

Il Flussante M61 è un prodotto utilizzato nella saldobrasatura su rame e ottone. Quando le superfici da saldare si presentano ossidate, il prodotto permette una rapida disossidazione e, oltre a fornire un valido supporto per l'aderenza della lega sul metallo, attiva la superficie e richiama la fusione facilitando ed accelerando la sua scorrevolezza.

Caratteristiche

Il Flussante M61, a differenza del Flussante D 782, una volta applicato sui pezzi continua a mantenersi fluido permettendo di ottenere una scorrevolezza tale da potersi impiegare su macchine continue.