

# TOP LUBE 300

## Lubrorefrigerante sintetico idrosolubile

### Dati Chimico Fisici

|                      |   |                             |
|----------------------|---|-----------------------------|
| Stato Fisico         | : | liquido limpido ambrato     |
| pH all'1%            | : | 9,4                         |
| Composizione chimica | : | lubrorefrigerante sintetico |

### Impiego tipico

Il TOP LUBE 300 trova principale applicazione come lubrorefrigerante, in sostituzione alle classiche emulsioni oleose a base di oli minerali, nelle operazioni di lavorazione con utensili, su acciai inossidabili, materiali ferrosi in genere e ghisa.

### Caratteristiche

Il prodotto ha il vantaggio di essere completamente solubile in acqua, di essere innocuo per la salute dell'operatore e di preservare gli utensili grazie alla consistente presenza di inibitori di corrosione. Permette, inoltre, di conservare nel tempo la soluzione lubrorefrigerante, in seguito alla presenza di biocidi, e di controllare il processo di formazione di schiuma derivante anche da altre fonti.

### Condizioni di Impiego

|                           |   |          |
|---------------------------|---|----------|
| Concentrazione d'utilizzo | : | 1-8%     |
| Temperatura di lavoro     | : | ambiente |