

ZINC SPRAY

Zincante protettivo chiaro

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: sospensione di solidi in dispersione gassosa
Composizione chimica	: Zinco in polvere, solventi ed idrocarburi, propellente propano, butano

Impiego tipico

Durante la lavorazione e la manutenzione corrente o preventiva di: tetti metallici, grondaie, serramenti, strutture, contenitori, impianti alimentari e non, attrezzature, saldature, ecc.

Caratteristiche

ZINC SPRAY è il rivestimento anticorrosivo ideale per proteggere tutte le superfici ferrose dalla corrosione, per ripristinare la zincatura compromessa dall'azione degli agenti atmosferici, per rivestire parti zincate danneggiate dalle operazioni di saldatura.

Condizioni di Impiego

- Pulire la superficie da trattare, eliminando ruggine e scorie
- Agitare la bombola sino a sentire il movimento delle sfere all'interno
- Da circa 20 cm. di distanza spruzzare due mani di ZINC SPRAY, mantenendo l'erogatore in posizione verticale, sino ad ottenere uno spessore secco compreso tra 50 e 80 micron. Temperatura di applicazione: 10°C
- Prima di manipolare il pezzo attendere l'essiccazione totale (asciugatura al tatto: 20-30 minuti; asciugatura completa: 8-12 ore)

AL FINE DI GARANTIRE IL COMPLETO SVUOTAMENTO DELL'EROGATORE CHE ALTRIMENTI S'INTASEREBBE IRRIMEDIABILMENTE, TERMINATO L'UTILIZZO, BISOGNA CAPOVOLGERE LA BOMBOLA E SPRUZZARE SINO A QUANDO NON ESCE PIÙ' PRODOTTO, MA SOLO PROPELLENTE.