

# Condorhibit A 650

## Anticorrosivo con proprietà disperdenti per circuiti di raffreddamento chiusi o torre

### Generalità

CONDORHIBIT A 650 è un liquido che, grazie alla combinazione di acidi fosfonici e inibitori di corrosione specifici per rame e sue leghe, esplica un forte potere anticorrosivo e ottime proprietà disperdenti nei circuiti di raffreddamento sia chiusi che a torre evaporativa.

### Azione

Gli acidi fosfonici contenuti nel CONDORHIBIT A 650 si combinano con gli ioni calcio dell'acqua e formano un film protettivo sulla superficie rendendo il prodotto un ottimo anticorrosivo.

CONDORHIBIT A 650 inoltre impedisce la formazione di depositi calcarei mediante distorsione del reticolo cristallino (effetto Treshold).

Il cristallo così distorto forma di un precipitato amorfo non incrostante, facilmente disperdibile con le normali operazioni di spurgo.

### Impiego

CONDORHIBIT A 650 può essere dosato sia T.O. che diluito utilizzando dei normali sistemi automatici proporzionali alla portata di reintegro e/o di spurgo.

Le ottimali condizioni di lavoro sono a pH 6.5 – 7.5

### Dosaggio

Il dosaggio del CONDORHIBIT A 650 dipende da molti fattori quali: caratteristiche dell'acqua, dalle caratteristiche dell'impianto ecc .....Pertanto deve essere studiato e concordato con il Servizio Tecnico Condoroil Chemical.

Normalmente, il dosaggio viene effettuato in continuo sulle torri evaporative in ragione di 50 ? 100 g/m<sup>3</sup>. Nei circuiti chiusi, invece, il dosaggio è a shots e in relazione alla portata di acqua di reintegro.

### Stoccaggio

CONDORHIBIT A 650 deve essere stoccato in imballi originali in luoghi ben ventilati e asciutti.

### Sicurezza

Per la manipolazione e la pericolosità del prodotto, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza